

PROCCS+ Système d'enfoncement de vis à alimentation automatique



Versatilité de fixation pour les sous-planchers, les plaques murales, les feuillards, les patios, les quais, les sous-couches en bois et les panneaux de radiation calorifique.

Maîtrise facile. Usage sans effort. Le système PROCCS+ à alimentation automatique augmente le rendement du travail de production tout en fournissant une fixation constante de haute qualité. C'est le système complet de l'entrepreneur pour une utilisation intensive.

Caractéristiques et avantages :

- Plus grande gamme de réglages de profondeurs pour matériaux de planchers denses
- Tête d'alimentation à dents antidérapantes réversible et remplaçable
- Clouage en biais et fraisage uniformes sur surfaces glissantes
- Tube-guide d'agrippement sûr augmente la stabilité pour une gamme étendue de vis
- Garantie à vie limitée

Applications :

- Sous-plancher sur bois ou sur acier usiné à froid
- Plaques murales, girons d'escaliers, feuillards
- Parement de fibrociment sur acier usiné à froid
- Cloison sèche sur bois ou sur acier usiné à froid
- Sous-couche en bois
- Panneaux de radiation calorifique
- Patios et quais



Tube-guide d'agrippement sûr



Tête d'alimentation réversible



Le système combiné PROCCS+ comprend deux têtes d'alimentation automatique pour une plus grande polyvalence
























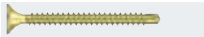


Attachement QDPRO300SG2
accepte les vis
1 1/2 à 3 po

Attachement QDPRO200SG2
accepte les vis
1 à 2 po

Le système comprend aussi :

- Extension
- Carquois
- Étui d'outils
- Choix de moteur de visseuse :
DeWalt® numéro de modèle PROCCS+D25K
Makita® numéro de modèle PROCCS+M25K

ENFONCE CES VIS	PRODUIT	APPLICATION	FINITION	LONGUEURS (POUCES)
	Série WSC	Bois sur bois	Dichromate zinc jaune	1¼, 1½, 1¾, 2
	Série WSNTL	Bois sur bois	Dichromate zinc jaune	1¼, 2, 2½, 3
	PPSD11516S	Bois sur acier	Dichromate zinc jaune	1½ ¹⁶
	Série MTH	Sous-couche	Phosphate gris	1, 1¼
	Série WSNTLG	Patio/Quai	N2000® 	2, 2½, 3
	Série DTHQ	Patio/Quai	Quik Guard® 	2, 2½, 3
	Série DCL	Platelage composite sur bois	Quik Guard® 	2½, 3
	Série SSDSC	Patio/Quai	Stainless Steel 	2½, 3
	Série SSDTH	Patio/Quai	Stainless Steel 	2½, 3
	CBSDQ158S	Parement de fibrociment sur acier	Quik Guard® 	1½
	Série WSFLRV	Bois sur acier/aluminium	Dichromate zinc jaune	1, 1¾,
	Série DWC	Cloison sèche sur bois	Phosphate gris	1, 1¼, 1½, 2, 2½
	Série DWCG	Cloison sèche sur bois	N2000® 	1¼, 1½
	DWHL	Cloison sèche sur bois	Phosphate gris	1½
	Série DWF	Cloison sèche sur acier	Phosphate gris	1, 1¼, 1½
	Série DWFSD	Cloison sèche sur acier	Dichromate zinc jaune	1¼, 1½
	Série PHSS	Bois/acier de faible épaisseur sur bois	Dichromate zinc jaune	2, 2½

 Cette flèche couleur sarcelle indique une protection contre la corrosion supplémentaire pour les bois traités sous pression.

Vis Quik Drive® : revêtement minimum ou recommandation de matériaux

Environnement	Non traité	SBX/DOT et borate de zinc	MCQ	ACQ-C, ACQ-D, CA-B, CBA-A		
				sans ammoniac	sans ammoniac	Teneur en produits chimiques élevée
Intérieur sec	Faible	Faible	Faible	Moyen	Moyen	Élevé
Extérieur (planches de patios)	Moyen	S.o.	Moyen	Moyen	Élevé	Élevé
Exposition plus élevée (planches de quais)	Élevé	S.o.	Élevé	Élevé	Élevé	Élevé

Faible : zinc lourd électroplqué, dichromate de zinc jaune, phosphate gris, galvanisation mécanique C-3, Climaseal®, TufCote®, zinc clair, acier inoxydable 410

Moyen : N2000®, Quik Guard®

Élevé : acier inoxydable 305/316

- Pour des traitements chimiques autres que ceux énumérés ci-dessus ou dans des conditions incertaines d'exposition de l'environnement, utilisez de l'acier inoxydable 305/316.
- Nous recommandons les vis en acier inoxydable 305/316 pour le bois ayant un niveau de rétention actuel plus élevé que 0,10 pcf (au dessus du niveau du sol) pour CA-B et 0,20 pcf pour CBA-A, ou 0,25 pcf (au dessus du niveau du sol) pour ACQ-D, ACQ-C et MCQ. Vérifiez le niveau de rétention actuel auprès du fabricant de bois traité.
- Les bois traités à l'acide borique ne sont pas appropriés aux usages à l'extérieur.
- Des essais ont démontré que N2000 et Quik Guard auront un rendement adéquat (sous réserve d'un entretien régulier et d'inspections périodiques). Mais notez que le protocole d'essai était une version modifiée de la méthode AWPA E12-94 reconnue au niveau national. Cette méthode est une méthode d'essai accélérée, et les données différées dans le temps ne sont pas disponibles. Notez également que des essais effectués en laboratoire pourraient ne pas correspondre aux conditions d'utilisation. Si vous n'êtes pas sûr, utilisez de l'acier inoxydable 305/316.
- Certains bois traités pourraient présenter un excès de produits chimiques en surface les rendant potentiellement plus corrosifs. Si vous avez des présomptions ou si vous êtes incertain, utilisez de l'acier inoxydable 305/316.
- L'ammoniac est typiquement utilisé comme base de produits chimiques pour les espèces de bois difficiles à traiter comme le Douglas taxifolié ou le pin vert de Hern, entre autres, qui poussent majoritairement dans l'ouest américain. Des bases aminiques sont utilisées pour certaines espèces de l'est comme le pin ponderosa. Dans le doute, vérifiez les produits chimiques utilisés auprès du fabricant de bois traité.

Pour obtenir les derniers renseignements sur les revêtements Quik Drive® de Simpson Strong-Tie® et pour des renseignements techniques supplémentaires, visitez notre site Web www.strongtie.com/info.



Ce prospectus est valable jusqu'au 31 décembre 2015 et tient compte des renseignements disponibles au 1er Juin 2013. Ces renseignements sont mis à jour périodiquement et ne doivent pas être utilisés après le 31 décembre 2015; communiquez avec Simpson Strong-Tie pour obtenir des renseignements actuels et pour la garantie limitée ou visitez le site Web www.strongtie.com.

© 2013 Simpson Strong-Tie Company Inc. • P.O. Box 10789, Pleasanton, CA 94588 - États-Unis F-Q-CCS+CANFR13 06/2013 exp. 12/2015

800-999-5099
www.strongtie.com